

# PLATO SCIO™-Inspection-Plan (Prüfplan)

Ein Prüfplan ist die Grundlage für qualitätssichernde Messungen während der Produktion. Der Prüfplan dokumentiert: Prüfmerkmale, Prüfverfahren und Verantwortliche. Er ist das Resultat der Qualitätsplanung. Als Basis zur Erstellung des Prüfplans werden Daten des Produktionslenkungsplans (PLATO SCIO™-Control-Plan) genutzt.

Ver		Wie / Vomit		Was		Nennmaß	Kleinstmaß	Größtmaß	Maßeinheit	Vann	Wie oft	Zusätzl. Doku.
	Freibradtest		Kratzfestigkeit nach ISO			50	-	-	% Haze	pro Los	1 Prüfung	
	Kugeldrucktest		Oberflächenhärte (H-Skala)			200	-	-	HER	pro Los	1 Prüfung	
	visuelle Kontrolle		Orientemperatur			800	5	5	°C	pro Prozessstart	1 Prüfung	
	visuelle Kontrolle		Verweildauer im Ofen			60	1	1	min	pro Los	1 Prüfung	
	automatische Überwachung		Stickstoffdruck			5	0,2	0,2	bar	kontinuierlich		100%

Abb. 1: Prüfplan

## Einsatz und Verwendung

- Unterstützt die Herstellung von Qualitätsprodukten gemäß den Kundenanforderungen.
- Verwendung im Qualitätssicherungsprozess.
- Benennt Verantwortliche für Prüfungen.
- Listet alle qualitätsrelevanten Merkmale mit Toleranzen auf.
- Dokumentiert die Prüfergebnisse.

## Branchen und Normen

SCIO™-Prüfplan wird branchenunabhängig für Produktionsprozesse in der Industrie eingesetzt.

## PLATO SCIO™-Datenbank

Über die zentrale Datenbank von PLATO SCIO™ liefert der Produktionslenkungsplan Daten für Prüfpläne. Durch diese Integration ist eine effektive und effiziente Nutzung von PLATO SCIO™ Daten und Wissen möglich.

# PLATO SCIO™-Inspection-Plan (Prüfplan)

## Schwerpunkte und Funktionen

### Prüfpläne erzeugen

- Produktionslenkungspläne liefern die Basisdaten für Prüfpläne.
- Prüfpläne werden in eine MS Excel-Vorlage übertragen und dort weiterbearbeitet.
- Prüfpläne enthalten alle relevanten Daten eines Produktionslenkungsplans zusammengefasst für jeweils eine Arbeitsstation oder eine Maschine.
- Für die Prüfplannerzeugung werden die Stammdaten aus dem Produktionslenkungsplan übernommen.

### Der Produktionslenkungsplan liefert folgende Daten für den Prüfplan:

- Stammdaten (Objektdaten, Nummerierung)
- Maschine, Gerät, Vorrichtung, Produktionswerkzeug
- Produktmerkmale mit Toleranzen, Prozessmerkmale mit Toleranzen
- Eingesetztes Prüfsystem
- Stichprobenumfang, -häufigkeit

### Anwenderspezifische Anpassungen

- Prüfpläne werden bei Bedarf unternehmensspezifisch in Bezug auf Inhalt und Layout angepasst.

## Ein Modell. Alle Methoden. Ihr Prozess.

- Projektplanung
- Anforderungsmanagement
- Modellbasierte Systemanalyse
- Risikomanagement
- Qualitätsmethoden - PLATO SCIO™
- FMEA/DRBFM
- Fehlerbaumanalyse
- Prozessplanung
- Testplanung (DVP&R)
- Maßnahmenmanagement
- Dokumentenmanagement
- Vorlagenmanagement
- Lessons Learned
- Kennzahlen
- Produktaktenerstellung

